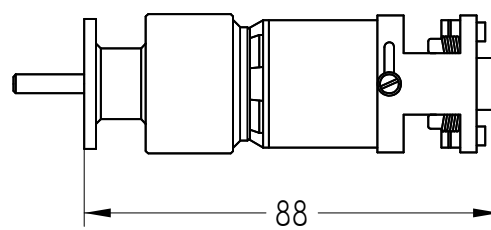
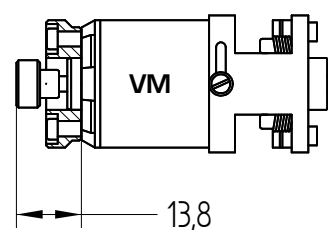
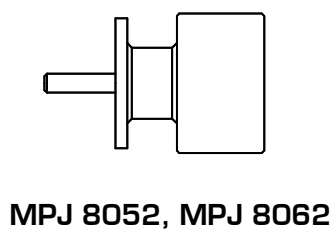
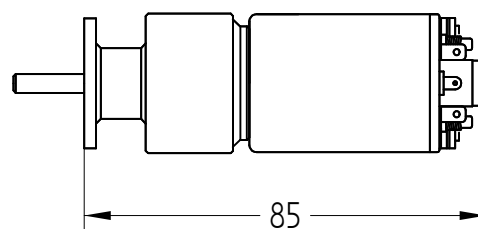
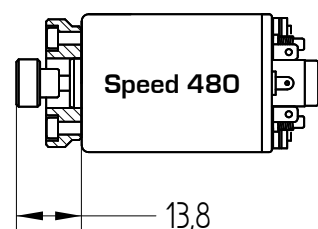
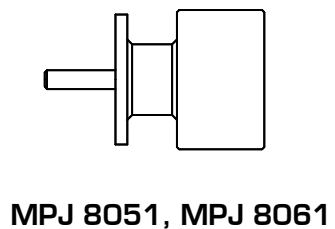
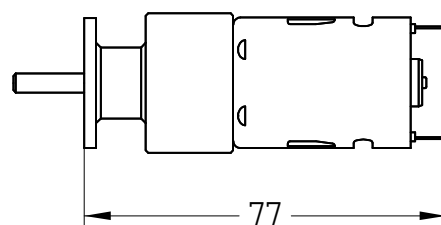
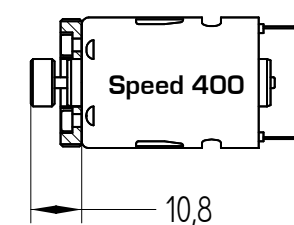
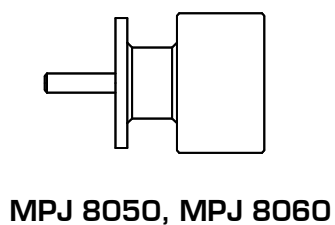
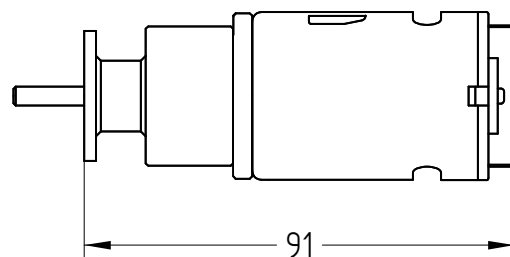
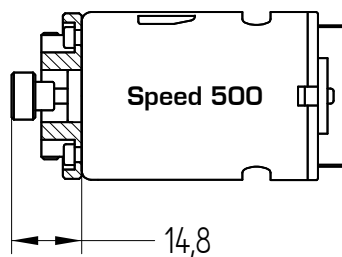
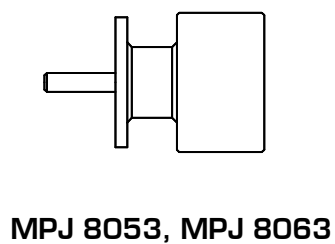
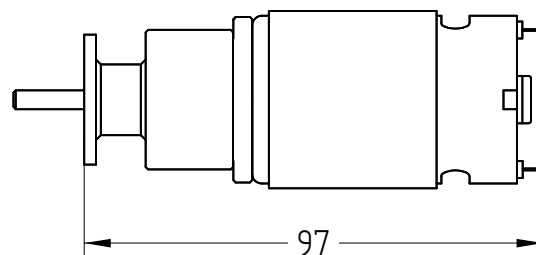
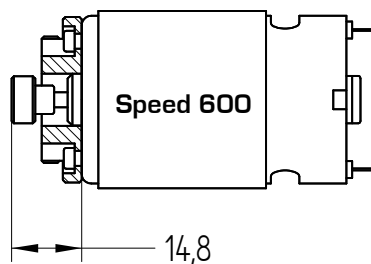
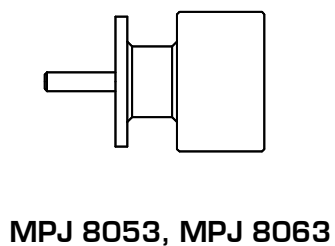
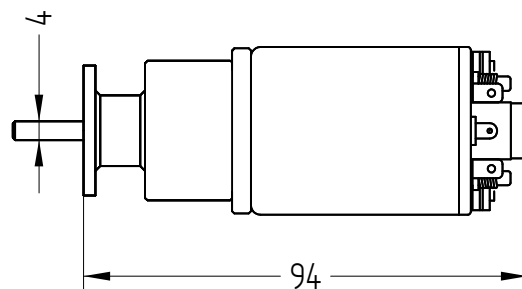
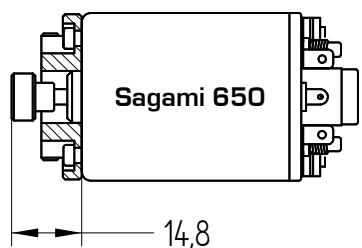
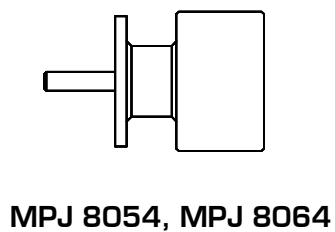


# PLANETOVÉ PŘEVODOVKY



## PLANETOVÉ PŘEVODOVKY

Převodovky jsou určeny pro použití v modelech, kde přídovná část trupu je natolik štíhlá, že pro nesouosé převodovky je nedostatek místa. Převodovka je celokovová, výjimkou je vnitřní ozubení věnce, které je pro zajištění nízké hlúčnosti odstříknuto z plastu plněného skleněnými vlákny. Součástí balení převodovky je i příruba (adapter), kterou je nutné zvolit pro konkrétní použitý motor. Satelity a pastorek jsou pro dosažení vysoké životnosti ocelové, nitrocementované. Výstupní hřídel převodovky má průměr 4 mm a je uložena v kuličkových ložiskách. Převodovky MPJ 8065-8068 určené pro modely aut mají výstupní hřídel osazenou na průměr 3,2 mm. Balení převodovky obsahuje: převodovku, pastorek, přírubu, 2 ks šroubů pro upevnění elektromotoru, 2 ks šroubů pro upevnění převodovky do modelu a návod včetně zastavovacího výkresu.

MPJ 8050	Planetová převodovka 3,33:1 pro Speed 400
MPJ 8051	Planetová převodovka 3,33:1 pro Speed 480
MPJ 8053	Planetová převodovka 3,33:1 pro Speed 500, 600
MPJ 8054	Planetová převodovka 3,33:1 pro Sagami 650
MPJ 8060	Planetová převodovka 3,8:1 pro Speed 400
MPJ 8061	Planetová převodovka 3,8:1 pro Speed 480
MPJ 8063	Planetová převodovka 3,8:1 pro Speed 500, 600
MPJ 8064	Planetová převodovka 3,8:1 pro Sagami 650
MPJ 8065	Planetová převodovka 3,8:1, hřídel pr.3,2, pro Speed 400
MPJ 8066	Planetová převodovka 3,8:1, hřídel pr.3,2, pro Speed 480
MPJ 8067	Planetová převodovka 3,8:1, hřídel pr.3,2, pro Speed 500, 600
MPJ 8068	Planetová převodovka 3,8:1, hřídel pr.3,2, pro Sagami 650
MPJ 8070	Příruba pro Speed 400
MPJ 8071	Příruba pro Speed 480
MPJ 8073	Příruba pro Speed 500, 600
MPJ 8074	Příruba pro Sagami 650
MPJ 8080	Pastorek 18 zubů, otvor pr.2,3, pro převod 3,33:1
MPJ 8081	Pastorek 18 zubů, otvor pr.3,2, pro převod 3,33:1
MPJ 8082	Pastorek 15 zubů, otvor pr.2,3, pro převod 3,8:1
MPJ 8083	Pastorek 15 zubů, otvor pr.3,2, pro převod 3,8:1

### MONTÁŽ ELEKTROMOTORU

U pohonného elektromotoru je nutné upravit délku výstupní hřídele dle obrázku na druhé straně tohoto návodu. Pro přilepení pastorku použijte vhodné anaerobní lepidlo, např. Loctite 638, Weicon LOCK AN 306-38. Oba díly (pastorek i hřídel) je před lepením nutné odmastit (acetonové ředidlo, technický benzín). Lepidlo se vytvrzuje zamezením přístupu vzduchu a kontaktem s kovovými povrchy v malé mezeře. Proto lepidlo na volném povrchu netužte, k vytvrzení dochází až po nasunutí pastorku na hřídel katalytickým účinkem dvojice kovů. Manipulační pevnosti (pastorek se sice nepohybuje, ale spoj ještě nemá požadovanou pevnost) je dosaženo po cca 15 min., konečné po 2 hod. V případě, že budete potřebovat již lepený pastorek (např. po utržení) opět přilepit, je bezpodmínečně nutné mechanicky odstranit veškeré zbytky lepidla. Při nedodržení této podmínky (čistý kovový povrch spoje) nedojde k dobrému vytvrzení tmele a spoj nebude mít pevnost.

Na motor s přilepeným pastorkem připevněte pomocí přiložených šroubů závitovou přírubu. Typ závitové příruby musí vždy odpovídat typu použitého elektromotoru. Platí to zejména pro centrážní otvor v přírubě a průměr přední centráže na elektromotoru. Důvodem je nutnost zajištění přesné souososti elektromotoru s převodovkou. Připeňovací šrouby dotáhněte pevně, ale s citem. Použitý elektromotor též nesmí mít poškozenou čelní plochu, např. po havárii, opět z důvodu zaručení kolmosti hřídele oproti čele příruby. Po sestavení kompletu elektromotor - pastorek - příruba naneste pojišťovací tmel (např. Loctite 222, Weicon LOCK AN 302-22) do závitů M27x0,75 (stačí jedna kapka na jednom místě). Celý komplet ze zadu pevně dotáhněte do převodovky, nepoužívejte násilí, lehkým pootočením výstupní hřídele je možné si tuto montáž usnadnit. Pootočením výstupní hřídele převodovky (např. pomocí unašeče s vrtulí) vyzkoušejte volný chod celého kompletu. Takto připravenou kompletní převodovku připevněte dle návodu do modelu.

### MONTÁŽ DO MODELU

Převodovku upevněte na motorovou přepážku pomocí přiložených PAN HEAD šroubů M3x8. Tloušťku a upevnění motorové přepážky je nutné přizpůsobit velikosti (hmotnosti) použitého elektromotoru. V některých případech je vhodné motor též ve spodní části podepřít - upevnit, aby při případném nárazu nedošlo k vylovení motorové přepážky. Celý prostor pro pohonnou jednotku je nutné koncipovat tak, aby bylo zajištěno dobré chlazení nejen elektromotoru, ale i převodovky. Otvory pro výstup vzduchu by měly být větší nebo alespoň stejně velké jako otvory vstupní.

### ÚDRŽBA

Valivá ložiska převodovky je vhodné mazat běžným strojním olejem, vlastní převod plastickým mazivem. Převod je přístupný po demontáži elektromotoru včetně příruby z převodovky. Převodovku je vždy nutné velmi pečlivě celou vymýt technickým benzínem (ve stavu s vyjmutými satelity) tak, aby v převodovce nezbyly zbytky původního znečištěného maziva. Máte-li možnost, vyfoukejte prostor tlakovým vzduchem, poté namažte čepy tukem, nasadte zpět satelity, namažte ozubení a převodovku opět smontujte.

Vhodné vyzkoušené mazivo je Klüber SYNTH GE46-1200. Absolutně nevhodná jsou plastická maziva s různými plnivými (např. měď apod.) . Dle našich zkušeností tyto typy maziv způsobí v krátké době poškození satelitů a jejich čepů.

Nezapomeňte prosím, že převodovka je vysoce namáhaná, proto je nutné údržbě a kvalitě maziva věnovat příslušnou péči. Doporučený servisní interval mazání je cca 1 hod. (v závislosti na výkonu použitého elektromotoru), odstříkání nebo nutnost výměny maziva se většinou projevuje změnou zvuku převodovky, popř. kolísáním otáček nebo změnou odběru elektrického proudu při zatížení. Při nárazu zepředu (do hřídele, např. při havárii) může dojít k posunutí hřídele s unašečem satelitů směrem dozadu (dovnitř převodovky). Odstranění této závady je jednoduché, demontujte z převodovky motor s přírubou a lehkým klepnutím na tyčku o průměru cca 5 mm opřenou o zadní čelo unašeče (hřídele) vše posuňte zpět (dopředu). Poté opět převodovku smontujte.